2.16 Blikkenslagerarbeider

Generelt

- Det er brukt blikk av typen *Prelaq Plastisol* med farge 087 (mørk grå).
- Blikk er brukt utvendig over hele bygget, fra piper på tak til sokkebeslag rett over bakken.
- Blikkenslager har også levert alle takrenner og nedløpsrør.

SSAB TUNNPLÅT

PRELAQ

Prelaq P 175

Färgbelagd stålplåt för byggnader

DEFINITION

Färgbelagd stålplåt med färgbeläggning Prelaq P 175 är speciellt lämplig att användas till profilerad plåt för tak, beslag och plåttakpannor.

Förutom i normala miljöer kan Prelaq P 175 även användas i industri- och marin miljö. Produkten används också där behov finns av mekanisk tålighet och/eller där materialet bearbetas genom avancerad pressning eller hantverksmässigt.

PRODUKTBESKRIVNING

Prelaq P 175 är en tjockskiktsbeläggning av plastisol. Beläggningen är tålig mot gångtrafik och andra påfrestningar som förekommer på tak. Beläggningen har en god glans- och kulörhållning samt ett mycket gott korrosionsskydd. Plåtens baksida är som standard lackerad med en tunn lack av epoxityp. För Prelaq P 175 använder vi kvalitetsbeteckningen Super Colour vilket innebär att pigment, bindemedel, grundfärg mm har valts ut och kontrollerats för att motsvara de bästa systemen på marknaden.

BASMATERIAL

Prelaq P 175 kan levereras med varmförzinkad plåt enligt SS-EN 10 142 med zinkviktsklass Z 275 alternativt Z 350 eller Aluzink enligt SS-EN 10 215 med beläggningsklass AZ 150 alternativt AZ 185.

FÖRBEHANDLING

Rengöring och förbehandling sker i flera steg som ger ett förstärkt korrosionskydd och förbättrad färgvidhäftning.

FÄRGSKIKT

	Typ	Tjocklek
Grundfärg framsida	Speciell grundfärg	7 µm
Täckfärg framsida	Plastisol	170 µm
Baksidesfärg	Epoxibaserad	10 µm

EGENSKAPER

	Provningsmetod	Data
Färgtjocklek	ISO 2808/ SS 18 41 60	175 µm
Glans	ISO 2813	40
Minsta bockningsradie	ISO 1519[1]/ SS 18 41 76	0T[1]
Vidhäftning	ISO 1520/ SS 18 41 72	Utan anmärkning
Slaghållfasthet	ISO 6272	18 J (160 inlb)
Maximal användnings-temperatur		60 °C

1) T motsvarar plåtens tjocklek.
2) Utvärdering enligt SS-EN 10 169-1.

KORROSIONSHÄRDIGHET

	Provningsmetod	Data
Saltdimma	ISO 7253	1000 timmar[3]
Cleveland	SS 18 41 92	1000 timmar[4]

3) Krypning max 3 mm från rits.
4) Ingen blåsbildning.

KULÖRBESTÄNDIGHET - ESTETISK LIVSLÄNGD

Den estetiska livslängden påverkas av många faktorer. Det är kulörval, ljusa eller mörka kulörer, om materialet används för vägg eller tak, taklutning, väderstreck samt miljön. Även lokal miljöpåverkan med nedfall eller utsläpp påverkar den estetiska livslängden.

För ett oskadat ytskikt på Prelaq P 175, som används i normal miljö kan man förvänta sig en livslängd av minst 10 år.

KORROSIONSBESTÄNDIGHET - TEKNISK LIVSLÄNGD

Den tekniska livslängden påverkas av samma faktorer som den estetiska livslängden. Färgskiktets tjocklek har dock större betydelse när det gäller korrosionskyddet, liksom val av metallbeläggning, varmförzinkad plåt eller Aluzink, samt tjockleken på metallbeläggningen. Risken för repskador under bearbetning och montage är större ju tunnare beläggningen är.

Korrosion på grund av repskador kan komma i denna beläggning efter 10-15 år.

Både den estetiska och den tekniska livslängden kan ökas avsevärt med regelbunden kontroll och underhåll.

KEMIKALIEBESTÄNDIGHET

Plastisol har generellt god kemikaliebeständighet. Undantag finns dock, t ex vissa organiska lösningsmedel av typ aromater, ketoner och klorerade kolväten.

BEARBETNING I KYLA

Prelaq P 175 bör inte bearbetas vid en plåttemperatur under + 10°C.

KLIPPKANTER, FÄRGBÄTTRING OCH OMMÅLNING

Vid användning i korrosionsmässigt svåra miljöer och där plåtens klippkanter är exponerade kan kantkorrosion uppstå. Dessa kan skyddsmålas för att kantkorrosion skall undvikas.

Bättrings- och ommålningsfärger finns av flera olika fabrikat och system på marknaden. Se broschyren "Besiktning och underhåll av färgbelagd plåt", S 838 eller produktblad SE 826.

HALKSKYDD

Prelaq P 175 har halkskyddsegenskaper som motsvarar andra takplåtsmaterial.

MILJÖ

Miljöarbete är sedan lång tid tillbaka en etablerad del av SSAB Tunnplåts verksamhet. Utvecklingen redovisas bl a i en årlig miljörapport till myndigheterna. SSAB Tunnplåt arbetar aktivt för att utveckla sina processer och tillverka produkter som har fördelar i miljöhänseende och ur ett livscykelperspektiv.

Tillverkning

Vid målning av bandlackerade produkter renas lösningsmedel från avgaserna till mer än 99%. Energin från förbränning av lösningsmedlen återvinns och återförs till processen för torkning av färg.

De slutna processer som vi använder för beläggning av stålet är ur miljösynpunkt i de flesta fall överlägsna de metoder som används vid platsmålning.

Återvinning

Färgbelagt stål kan återvinnas efter användning och utgör en viktig råvara för nytillverkning av stål genom omsmältning. Vid denna smältning renas de utsläpp som metall- och färgbeläggning ger upphov till. Färgbelagd plåt skall insamlas som all annan stålplåt genom normala kanaler för skrotåtervinning.

TEKNISK SERVICE OCH INFORMATION

Marknad Färgbelagt och Utveckling och Kundservice står gärna till tjänst med kompletterande information om denna produkt och andra färgbelagda produkter från SSAB Tunnplåt.

ÖVRIGT

Vid tillverkning och montage bör man undvika skador i beläggningen. Repskador och hanteringsskador åtgärdas genom rengöring och bättringsmålning.

Lagring av materialet utomhus bör undvikas. I det fall det måste ske bör tillfredsställande täckning av materialet utföras och lagring ske så att god luftväxling erhålles för att undvika fukt.

Vad gäller toleranser och egenskaper i övrigt hänvisas till Europanorm EN 10 169-1.

Uppgifterna i denna trycksak hänför sig till tiden för publicering. Reservation görs för ändringar till följd av löpande produktutveckling. Senast tillgängliga data lämnas gärna på begäran.

SSAB TUNNPLÅT

SSAB Tunnplåt AB
781 84 Borlänge
Sverige
Telefon 0243-700 00
Telefax 0243-720 00
Http://www.ssabtunnplat.com
E-mail:office@ssabtunnplat.com

SSAB Svensk Stål A/S
Mitchellsgade 9
DK-1568 Köpenhamn V
Danmark
Telefon +45 33 13 20 01
Telefax +45 33 13 38 78

OY SSAB Svenskt Stål A/B
Fredriksgatan 63 A
FI-00 100 Helsingfors 10
Finland
Telefon +358 069 32 377
Telefax +358 069 32 120

SSAB Svensk Stål A/S
Postboks 340
NO-1301 Sandvika
Norge
Telefon +47 67 13 16 50
Telefax +47 67 13 65 30

MILJÖANPASSAT PAPPER